



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **EpoXite RA200 Autolivellante**

**CODICE ARTICOLO
1015**

Malta epossidica tricomponente per pavimentazione industriali

INDICAZIONI GENERALI

<p>Descrizione</p>	<p>Malta epossidica autolivellante formulata con resine epossidiche a base acquosa per il rivestimento a spessore di pavimenti industriali o civili. Resistente all'usura, al calpestio ed ai lavaggi (soluzione con acqua di ammoniaca al 3%, soluzione con soda caustica al 10%, soluzione di ipoclorito di sodio al 5%). Resistente ai solventi alifatici, nafta, olii minerali, benzina e detergenti. Facile manutenzione, privo di emanazioni nocive. Elevata adesione al supporto. Ottima resistenza meccanica agli urti e all'abrasione.</p>
<p>Campi d impiego</p>	<p>Realizzazione di pavimentazioni nel settore dell'edilizia privata, commerciale ed industriale con caratteristiche di alta resistenza meccanica e chimica. Ideale per il rivestimento di pavimenti di industrie chimiche, farmaceutiche, alimentari, sale sterili, ospedali, magazzini meccanizzati, centri commerciali e locali asettici.</p>
<p>Confezioni</p>	<p>Kg 20</p>
<p>Colori</p>	<p>Tinte RAL e NCS.</p>
<p>MODO DI IMPIEGO</p>	
<p>Applicazione</p>	<p><u>PAVIMENTO NUOVO</u> Operazione preliminare: è importante che i pavimenti da trattare siano puliti, asciutti, privi di umidità di risalita capillare dal sottofondo, privi di parti friabili, macchie di unto e grasso. Prima dell'applicazione assicurarsi che il pavimento in cemento sia perfettamente stagionato (60 giorni circa dal getto), privo di sostanze distaccanti (oli, cere, siliconi) che possono interferire con l'adesione della resina. Il latte di cemento, se presente sulla superficie da trattare, dovrà essere asportato mediante azione meccanica e successivo lavaggio con una soluzione acquosa di EPOXITE CLEANER nel rapporto 1:10. Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante EPOXITESR100 STUCCO, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con malte cementizie preparate con KOLLACEM. In presenza di pavimenti piastrellati o in gres è importante eseguire una preventiva carteggiatura con macchina a nastro o a disco con carta abrasiva grana grossa. Spolverare e lavare con una soluzione di acqua ed EPOXITE CLEANER nel rapporto 10 a 1. Applicare una mano di EPOXITE PF300-T PRIMER nel seguente modo: mescolare bene con un trapano a frusta da cantiere la parte A con la parte B per 5 minuti in modo che tutte le parti dell'impasto, compreso fondo e pareti delle latte, vengano a contatto fra di loro, aggiungere il 100% di acqua ed il 100% di EPOXITE SABBIA 0.2. Applicare una mano in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Ad avvenuto asciugamento e non prima di 24 ore (a 20° C), rimuovere la sabbia in eccesso con aspiratore di tipo industriale e procedere con l'applicazione della resina EPOXITE RA200 AUTOLIVELLANTE così preparata: mescolare bene con un trapano a frusta da cantiere la parte A con la parte B per 5 minuti in modo che tutte le parti dell'impasto, compreso fondo e pareti delle latte, vengano a contatto fra di loro. Successivamente aggiungere la parte C ed rimescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola o racla dentata con dente a V (H del dente 3 mm). Infine passare il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria dal prodotto. Tempo di lavorabilità del prodotto miscelato: 60 minuti circa a 20°C. Si consiglia di applicare, ad avvenuto indurimento dello strato precedente, una mano finale di EPOXITE PF300-T PRIMER diluito al 20% con acqua, in modo da ottenere un aspetto finale più lucido.</p> <p><u>PAVIMENTO VERNICIATO</u> Eliminare gli strati di vecchia vernice non ben ancorata, carteggiare a fondo tutta la superficie con macchina abrasiva per irruvidire il pavimento, stuccare eventuali rotture e imperfezioni del pavimento con idonea malta epossidica. Lavare con cura il pavimento con acqua ed EPOXITE CLEANER in rapporto 1:10, in modo da eliminare ogni residuo di polvere, grasso o altro. Eseguire l'applicazione del primer e della finitura come riportato nel capitolo Pavimento Nuovo.</p>

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica Epoxite RA200 Autolivellante

**CODICE ARTICOLO
1015**

Malta epossidica tricomponente per pavimentazione industriali

MODO DI IMPIEGO	
Tempo di lavorabilità	<i>60 minuti circa a 20°C (prodotto miscelato). Utilizzare il prodotto nei tempi indicati. Non diluire il prodotto giunto alla fase catalisi per abbassare la viscosità e renderlo ancora applicabile. Non miscelare mai il prodotto giunto al termine di Pot-Life con prodotto appena miscelato.</i>
Temperature di applicazione	<i>Superiore ai 10° C, inferiore a 35° C ed umidità relativa ambientale inferiore al 75%. Temperatura del supporto superiore a 10°C e inferiore a 30°C e con umidità inferiore al 10%.</i>
Diluenti - Diluzione	<i>Pronto all'uso.</i>
Attrezzi consigliati	<i>Frattazzo in acciaio dentato a V da 3 mm di altezza o Racla dentata a V da 3 mm di altezza. Rullo frangibolle.</i>
Pulizia attrezzi	<i>Con acqua, subito dopo l'uso.</i>
Film finale	<i>Satinato.</i>
Essiccamento a 20°	<i>8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore. Indurimento completo dopo 7 gg.</i>
Stoccaggio	<i>Conservare in recipienti originali ben chiusi lontano da fonti di calore, T > 5° C. Da utilizzare preferibilmente entro 12 mesi dalla data di produzione.</i>
Precauzioni	<i>Indossare guanti di gomma e maschera antisolvente. Arieggiare gli ambienti.</i>
CARATTERISTICHE	
Resa teorica	<i>3 kg/mq per uno spessore medio di 2 mm.</i>
Classe di rischio	<i>Evitare il contatto con la pelle, indossare guanti di gomma. Irritante. Consultare la scheda di sicurezza.</i>
Peso specifico	-
pH	-
Viscosità	-
COV	<i>63 g/l</i>
PVC	-
% Solidi in volume	-
Certificazione	<i>UNI 11021:2002 "Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti Requisiti e metodi di prova"</i>
Lavabilità	<i>n.d.</i>
Brillantezza	<i>Satinata</i>
Adesione	<i>n.d.</i>
Note	<i>Epoxite RA200 Autolivellante non è consigliata per applicazione di pavimenti esterni, in quanto le resine epossidiche non hanno una buona resistenza ai raggi ultravioletti del sole.</i>



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **Epoxite RA200 Autolivellante**

**CODICE ARTICOLO
1015**

Malta epossidica tricomponente per pavimentazione industriali

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D APPALTO E PREVENTIVI

Malta epossidica autolivellante formulata con resine epossidiche a base acquosa per il rivestimento a spessore di pavimenti industriali o civili. (Tipo Epoxite RA200 Autolivellante del Colorificio Marmoplast S.r.l.)

Caratteristiche generali

Realizzazione di pavimentazioni nel settore dell'edilizia privata, commerciale ed industriale con caratteristiche di alta resistenza meccanica e chimica. Ideale per il rivestimento di industrie chimiche, farmaceutiche, alimentari, sale sterili, ospedali, magazzini meccanizzati, centri commerciali e locali asettici.

Contenuto solidi in volume

-

Peso specifico

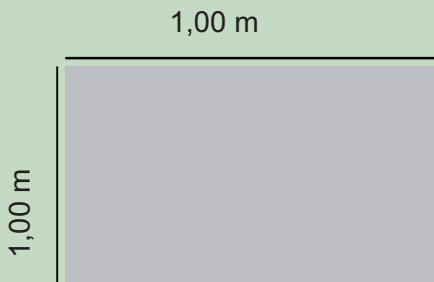
-

Aspetto della pellicola

Satinata

Essiccamento a 20°C

8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore. Indurimento completo dopo 7gg.



RESE MATERIALI

Epoxite PF300-T Primer	RESA	€/m ²
1° MANO	0,150 Kg/m ²	€

Epoxite RA200 Autolivellante	RESA	€/m ²
2° MANO	3,00 Kg/m ²	€
Epoxite PF300-T Primer		
3° MANO	0,100 Kg/m ²	€
COSTO TOTALE		€

MATERIALI NECESSARI PER RESINARE LE SUPERFICI CON SISTEMA MULTISTRATO EPOSSIDICO

MODALITA' APPLICATIVE

1°: Applicazione EPOXITE PF300-T PRIMER con spatola americana o racla liscia

- Miscelare la Epoxite PF300-T Primer parte A con la parte B e diluire con il 100% di acqua.
(Rapporto di miscelazione: 2,4 A:1,6 B:4,0 ACQUA:4,0 SABBIA)

2°: Applicazione di EPOXITE RA200 AUTOLIVELLANTE con spatola o racla dentata con dente a V (H del dente 3 mm)

- Miscelare Epoxite RA200 AUTOLIVELLANTE parte A con la parte B e la parte C.
(Rapporto di miscelazione: 9,3 A:1,7 B:9 C)

3°: Applicazione di EPOXITE PF300-T PRIMER con rullo per epossidici a pelo corto

- Miscelare Epoxite PF300-T Primer parte A con la parte B ed aggiungere il 20% di acqua.
(Rapporto di miscelazione: 2,4 A:1,6 B:0,8 ACQUA)

ATTREZZI NECESSARI

Rullo, Pennello, Racla dentata, Frattazzo Inox

Prodotto	Prezzo listino/Confezione	
EPOXITE PF300-T	€ / 1 Kg	€ / 4 Kg
EPOXITE RA200	€ / 20 Kg	