

70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **EpoXite VF200 Satinata**

CODICE ARTICOLO
998 - 1014-A

Vernice epossidica bicomponente satinata e antisdrucciolo per pavimenti

INDICAZIONI GENERALI

Descrizione	<i>Vernice a base di resine epossidiche a base acquosa, di nuova concezione: ottima finiture estetiche, aspetto satinato, resistente all'usura e al calpestio. Resistente ai lavaggi (soluzione con acqua di ammoniaca al 3%, soluzione con soda caustica al 10%, soluzione di ipoclorito di sodio al 5%). Resistente ai solventi alifatici, nafta, olii minerali, benzina e detergenti. Facile manutenzione, privo di emanazioni nocive. Elevata adesione al supporto. Buona resistenza meccanica agli urti e all'abrasione.</i>
Campi d impiego	<i>Verniciatura protettiva ed antipolvere di pavimenti interni in cemento di capannoni industriali, pavimenti di garage, officine, cantine, negozi. Verniciatura ad alte resistenze di intonaci interni in ambienti dove è richiesta massima resistenza alla lavabilità. Può essere applicato anche su acciaio zincato, alluminio, legno e ceramica, previa adeguata preparazione.</i>
Confezioni	<i>Kg 4 - Kg 1</i>
Colori	<i>Tinte RAL e NCS.</i>
MODO DI IMPIEGO	
Applicazione	<p><u>PAVIMENTO NUOVO</u> <i>Operazione preliminare: è importante che i pavimenti da trattare siano puliti, asciutti, privi di umidità di risalita capillare dal sottofondo, privi di parti friabili (eventualmente stuccare con malta epossidica), macchie di unto e grasso. Prima della verniciatura assicurarsi che il pavimento in cemento sia perfettamente stagionato (60 giorni circa dal getto), privo di sostanze distaccanti (oli, cere, siliconi) che possono interferire con l'adesione della vernice. Se la superficie del pavimento è molto liscia, si consiglia di carteggiare meccanicamente con carta abrasiva o tela abrasiva a grana grossa, per facilitare l'adesione della vernice EPOXITE VF200 SATINATA, e dopo spolverare. Lavare il pavimento con una soluzione di acqua e acido cloridrico al 10% in modo da eliminare i sali di salnitro presenti nel pavimento. Sciacquare bene con acqua per eliminare la soluzione acida e lasciare asciugare perfettamente per il tempo necessario. In presenza di pavimenti piastrellati o in gres è importante eseguire una preventiva carteggiatura con macchina a nastro o a disco con carta abrasiva grana grossa. Spolverare e lavare con una soluzione acquosa al 10% con acido cloridrico. Risciacquare accuratamente e far asciugare per il tempo necessario. Prima di procedere alla verniciatura è consigliabile applicare una mano di EPOXITE PF300-T nel seguente modo: mescolare bene con un trapano a frusta da cantiere la parte A con la parte B per 5 minuti in modo che tutte le parti dell'impasto, compreso fondo e pareti delle latte, vengano a contatto fra di loro. Successivamente lasciare il prodotto per circa 5 minuti in modo che la reazione abbia completamente inizio (Tempo di Induzione). Trascorso il tempo di induzione, diluire il prodotto miscelato con il 100% d'acqua. Applicare una mano con rullo a pelo raso, pennello o airless. Ad avvenuto asciugamento e non prima di 24 ore (a 20° C), procedere alla verniciatura applicando due mani di EPOXITE VF200 SATINATA così preparata: mescolare bene con un trapano a frusta da cantiere la parte A con la parte B per 5 minuti in modo che tutte le parti dell'impasto, compreso fondo e pareti delle latte, vengano a contatto fra di loro. Successivamente lasciare il prodotto per circa 5 minuti in modo che la reazione abbia completamente inizio (Tempo di Induzione). Trascorso il tempo di induzione, diluire il prodotto miscelato con il 10% d'acqua. Il prodotto così miscelato va applicato subito. Assicurarsi sempre che lo strato di vernice applicata precedentemente sia asciutto prima di verniciare con la mano successiva. Tempo di lavorabilità del prodotto miscelato: 50 minuti circa a 20°C. Per pavimentazioni soggette a traffico intenso (passaggi frequenti di carrelli elevatori) si consiglia di applicare una terza mano di EPOXITE VF200 SATINATA, in modo da ottenere uno strato più spesso e resistente di vernice.</i></p> <p><u>PAVIMENTO VERNICIATO</u> <i>Eliminare gli strati di vecchia vernice non ben ancorata, carteggiare a fondo tutta la superficie con macchina abrasiva per irruvidire il pavimento, stuccare eventuali rotture e imperfezioni del pavimento con idonea malta epossidica. Lavare con cura il pavimento con acqua e detergente in modo da eliminare ogni residuo di polvere, grasso o altro. Risciacquare abbondantemente con acqua e lasciare asciugare il tempo necessario. Stendere 2 mani di EPOXITE VF200 SATINATA a distanza di 24 ore una dall'altra. Il pavimento trattato con EPOXITE VF200 SATINATA è calpestabile dopo 3 giorni a 20° C e rotabile dopo 6 giorni (20° C).</i></p>

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **EpoXite VF200 Satinata**

CODICE ARTICOLO
998 - 1014-A

Vernice epossidica bicomponente satinata e antisdrucciolo per pavimenti

MODO DI IMPIEGO	
Tempo di lavorabilità	<i>50 minuti circa a 20°C (prodotto miscelato). Utilizzare il prodotto nei tempi indicati. Non diluire il prodotto giunto alla fase catalisi per abbassare la viscosità e renderlo ancora applicabile. Non miscelare mai il prodotto giunto al termine di Pot-Life con prodotto appena miscelato.</i>
Temperature di applicazione	<i>Superiore ai 10° C, inferiore a 35° C ed umidità relativa ambientale inferiore al 75%. Temperatura del supporto superiore a 10°C e inferiore a 30°C e con umidità inferiore al 10%.</i>
Diluenti - Diluzione	<i>Max 20 % d'acqua. Non superare mai le percentuali consigliate.</i>
Attrezzi consigliati	<i>Pennello in setola, rullo a pelo, apparecchiatura airless.</i>
Pulizia attrezzi	<i>Con acqua, subito dopo l'uso.</i>
Film finale	<i>Satinato.</i>
Essiccamento a 20°	<i>8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore.</i>
Stoccaggio	<i>Conservare in recipienti originali ben chiusi lontano da fonti di calore, T > 5° C. Da utilizzare preferibilmente entro 12 mesi dalla data di produzione.</i>
Precauzioni	<i>Indossare guanti di gomma. Per applicazione a spruzzo indossare occhiali protettivi e maschera antisolvente. Arieggiare gli ambienti.</i>
CARATTERISTICHE	
Resa teorica	<i>6 - 8 mq/kg circa per mano. Applicare almeno 2 - 3 mani di prodotto.</i>
Classe di rischio	<i>Evitare il contatto con la pelle, indossare guanti di gomma. Irritante. Consultare la scheda di sicurezza.</i>
Peso specifico	-
pH	-
Viscosità	-
COV	<i>63 g/l</i>
PVC	-
% Solidi in volume	-
Certificazione	<i>UNI 11021:2002 "Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti Requisiti e metodi di prova"</i>
Lavabilità	<i>n.d.</i>
Brillantezza	-
Adesione	<i>n.d.</i>
Note	<i>EpoXite non è consigliata per applicazione di pavimenti esterni, in quanto le resine epossidiche non hanno una buona resistenza ai raggi ultravioletti del sole.</i>

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **Epoxite VF200 Satinata**

CODICE ARTICOLO
998 - 1014-A

Vernice epossidica bicomponente satinata e antisdrucciolo per pavimenti

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D APPALTO E PREVENTIVI

Vernice epossidica bicomponente satinata, antisdrucciolo per pavimenti, certificata secondo norma UNI 11021:2002 (Tipo Epoxite VF200 Satinata del Colorificio Marmoplast S.r.l.)

Caratteristiche generali

Verniciatura protettiva ed antipolvere di pavimenti interni in cemento di capannoni industriali, pavimenti di garage, officine, cantine, negozi. Verniciatura ad alte resistenze di intonaci interni in ambienti dove è richiesta massima resistenza alla lavabilità.

Contenuto solidi in volume

-

Peso specifico

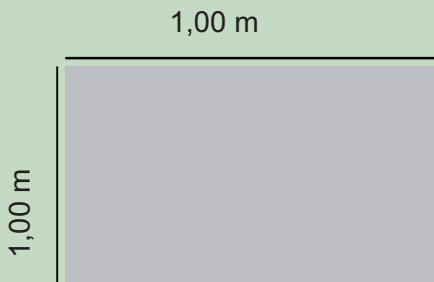
-

Aspetto della pellicola

Satinata

Essiccamento a 20°C

8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore.



RESE MATERIALI

Epoxite Primer Trasparente	RESA	€/m ²
1° MANO	0,0625 Kg/m ²	€

Epoxite Satinata A + B	RESA	€/m ²
2° MANO	0,165 Kg/m ²	€
3° MANO	0,165 Kg/m ²	€
COSTO TOTALE		€

MATERIALI NECESSARI PER RESINARE LE SUPERFICI CON VERNICE EPOSSIDICA

MODALITA' APPLICATIVE

1°: Applicazione EPOXITE PF300-T con rullo a pelo corto

- Miscelare la Epoxite PF300-T parte A con la parte B e diluire con il 100% di acqua.
(Rapporto di miscelazione: 2,4 A:1,6 B:4,0 ACQUA)

2° e 3°: Applicazione di EPOXITE VF200 SATINATA con rullo a pelo corto

- Miscelare Epoxite Lucida parte A con la parte B ed aggiungere il 10% di acqua.
(Rapporto di miscelazione: 3,2 A:0,8 B:0,4 ACQUA)

ATTREZZI NECESSARI

Rullo, Pennello

Esempio di confezioni necessarie per resinare 60 m²

- 1 x 4 Kg EPOXITE PF300-T
- 5 x 4 Kg EPOXITE VF200 SATINATA (A+B)

Prodotto	Prezzo listino/Confezione	
EPOXITE PF300-T	€ / 1 Kg	€ / 4 Kg
EPOXITE VF200	€ / 1 Kg	€ / 4 Kg