



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica

EpoXite PR100-T

CODICE ARTICOLO
1005

Primer epossidico bicomponente fillerizzato

INDICAZIONI GENERALI

Descrizione	Primer epossidico idrodisperso specificatamente formulato per il trattamento preliminare di superfici prima della posa di resine epossidiche e poliuretaniche della linea MarmoFloor da utilizzare per la protezione ed il rivestimento di pavimentazioni civili ed industriali. Opportunamente impastato con sabbia permette la preparazione di malte sintetiche ad altissime prestazioni per l'esecuzione di rasature o riparazioni. E' possibile l'incollaggio diretto solo con adesivi poliuretani e/o epossidici o la riverniciatura con sistemi poliuretani e/o epossidici. EPOXITE PR100-T è un prodotto a basso VOC.
Campi d'impiego	<ul style="list-style-type: none"> • Promotore di adesione per rivestimenti autolivellanti e/o multistrato epossidici e poliuretani. • Promotore di adesione per pavimentazioni in malta sintetica. • Promotore di adesione per rivestimenti cementizi.
Confezioni	Kg 5 (Kg 4 Parte A; Kg 1 Parte B)
Colori	Neutro

MODO DI IMPIEGO

Applicazione	<p>EPOXITE PR100-T è un primer bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche idrodisperse, da applicare a rullo, spatola metallica e a racla lisce.</p> <p>EPOXITE PR100-T può essere utilizzato tal quale oppure, aggiungendolo con MARMOQUARZ 0,2/0,6/0,8, sia per migliorare l'adesione dei successivi rivestimenti resinosi, sia per eseguire rasature di regolarizzazione.</p> <p>EPOXITE PR100-T grazie alla sua particolare formulazione, è caratterizzato da una buona capacità di impregnare il supporto e può essere applicato anche su fondi moderatamente umidi.</p> <p>E' IMPORTANTE SEGUIRE LE SEGUENTI INDICAZIONI:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non applicare EPOXITE PR100-T su sottofondi sottoposti a risalita di umidità nel caso di successivo rivestimento epossidico o poliuretano. • Non applicare EPOXITE PR100-T su sottofondi polverosi, friabili o inconsistenti. In tal caso, si consiglia di applicare una mano di EPOXITE PF300-T. • Non applicare EPOXITE PR100-T su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere. • Non applicare EPOXITE PR100-T su sottofondi non adeguatamente preparati. • Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto. • Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore. • Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici. • Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa. • Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità relativa maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con igrometro o con il test del foglio di politene). In tal caso, si consiglia di applicare una mano o più mani di EPOXITE PA100-B per creare una barriera al vapore acqueo. (verificare con igrometro o con il test del foglio di politene la riduzione del grado di umidità del supporto a valori più bassi del 4%). • La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa. <p>Preparazione del supporto</p> <p>Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere possibilmente asciutte o con debole umidità residua, pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. L'umidità relativa del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene). La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con</p>
--------------	---

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggano al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica

EpoXite PR100-T

CODICE ARTICOLO
1005

Primer epossidico bicomponente fillerizzato

dischi diamantati) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Il calcestruzzo che si presentasse impregnato superficialmente da oli e grassi dovrà essere preventivamente pulito energicamente con una soluzione al 10% di acqua e soda o con saponi detergenti e successivamente risciacquato più volte con abbondante acqua pulita. Aspirare l'acqua in eccesso prima di applicare EPOXITE PR100-T ed attendere che l'umidità residua non sia superiore al 4%. Nel caso, invece, queste sostanze siano penetrate in profondità nel supporto, occorre rimuovere il calcestruzzo inquinato mediante scarifica. Si dovrà quindi procedere al risanamento del sottofondo mediante l'applicazione di EPOXITE MRFR, malta epossidica tricomponente, o con malte cementizie. Prima di eseguire l'applicazione di EPOXITE PR100-T, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto EPOXITE PR100-T devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B e l'eventuale sabbia di quarzo MARMOQUARZ 0,2/0,6/0,8 (dal 20% fino al 100% in peso, in funzione della necessità, per regolarizzare superfici ruvide) e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min.) per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile (pot-life 50 min.) indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa con temperature minori si allunga.

Applicazione di EPOXITE PR100-T

EPOXITE PR100-T, puro o miscelato con MARMOQUARZ 0,2/0,6/0,8, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione, realizzare sulla superficie fresca di EPOXITE PR100-T una semina di MARMOQUARZO 0,2 in quantità idonea al tipo di successivo rivestimento in resina epossidica o poliuretana da realizzare. Assicurarsi di ottenere sempre la completa e totale saturazione e chiusura di ogni porosità della superficie, in modo da evitare successive fuoriuscite di aria dal sottofondo che comporterebbero la formazione di forellini sul successivo rivestimento che si andrà a posare. Tale attenzione deve essere particolarmente prestata soprattutto nel caso di posa di sistemi autolivellanti resinosi o cementizi.

Tempo di lavorabilità	50 minuti circa a 20°C (prodotto miscelato). Utilizzare il prodotto nei tempi indicati. Non diluire il prodotto giunto alla fase catalisi per abbassare la viscosità e renderlo ancora applicabile. Non miscelare mai il prodotto giunto al termine di Pot-Life con prodotto appena miscelato.
Temperature di applicazione	Superiore ai 10° C, inferiore a 30° C ed umidità relativa inferiore al 75%.
Diluenti - Diluzione	Acqua. Prodotto pronto all'uso.
Attrezzi consigliati	Spatola americana, raclea, rullo a pelo 11mm, apparecchiatura airless.
Pulizia attrezzi	Con acqua, subito dopo l'uso.
Film finale	Semi-lucido.
Essiccamento a 20°	8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore.
Stoccaggio	Il prodotto nelle confezioni originali, sigillate e in luogo asciutto e protetto, a temperatura tra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.
Precauzioni	Indossare guanti di gomma. Per applicazione a spruzzo indossare occhiali protettivi e maschera antisolvente. Arieggiare gli ambienti.

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica

EpoXite PR100-T

CODICE ARTICOLO
1005

Primer epossidico bicomponente fillerizzato

CARATTERISTICHE

Resa teorica	<i>0,3-0,7 kg/m² per mano, a seconda delle caratteristiche del supporto quali ruvidità, potere assorbente, temperatura, ecc.</i>
Classe di rischio	<i>Evitare il contatto con la pelle, indossare guanti di gomma. Irritante. Consultare la scheda di sicurezza.</i>
Peso specifico	<i>1,30 Kg/L Parte A; 1,00 Kg/L Parte B (DIN EN ISO 2811-1)</i>
Viscosità	<i>Brookfield cps 9000 ± 2 Vel. 20 gir. 4 (Parte A); cps 1000 ± 2 Vel. 20 gir. 4 (Parte B);</i>
COV	<i>74 g/l</i>
PVC	<i>N.C.</i>
Residuo Solido	<i>100%</i>
Certificazione	<i>n.d.</i>
Lavabilità	<i>n.d.</i>
Brillantezza	<i>n.d.</i>
Adesione	<i>≥ 3,00 N/mm² (UNI EN 1542);</i>
Note	<i>Prima di utilizzare il prodotto consultare la relativa scheda dati di sicurezza.</i>

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

Primer epossidico bicomponente fillerizzato (Tipo EPOXITE PR100-T del Colorificio Marmoplast S.r.l.)

Caratteristiche generali	<i>Primer epossidico idrodisperso specificatamente formulato per il trattamento preliminare di superfici prima della posa di resine epossidiche e poliuretatiche della linea MarmoFloor da utilizzare per la protezione ed il rivestimento di pavimentazioni civili ed industriali.</i>
Residuo solido	<i>100%</i>
Peso specifico	<i>1,30 Kg/L Parte A; 1,00 Kg/L Parte B (DIN EN ISO 2811-1)</i>
Aspetto della pellicola	<i>Semi-lucido.</i>
Essiccamento a 20°C	<i>8 ore fuori polvere. 48 ore in profondità. Sovraverniciabile dopo 24 ore.</i>