



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **Smalto Zinc Satinato**

CODICE ARTICOLO
323

Smalto antiruggine acrilico all'acqua per interni ed esterni

INDICAZIONI GENERALI

<p>Descrizione</p>	<p><i>Smalto formulato con speciali dispersioni di resine acriliche in acqua, biossido di titanio e pigmenti altamente selezionati, biocidi ed additivi vari. La sua pellicola, di aspetto satinato, si distingue per l'assenza di appiccicosità, durezza superficiale, resistenza ai lavaggi, all'ingiallimento. Rapida essiccazione. Non infiammabile. Ottima adesione su qualsiasi tipo di supporto. Buona protezione anticorrosiva. Ottima resistenza ai raggi U.V.. Buona pennellabilità e coprenza.</i></p>
<p>Campi d'impiego</p>	<p><i>Smalto Zinc trova impiego soprattutto per la verniciatura di supporti in legno, pvc rigido, intonaco, materiali lapidei e metallici, lamiera zincata e acciaio, leghe leggere e ferro. Pareti di ospedali, scuole, palestre, zoccolature di vani scala, ma, anche in tutti i lavori del fai-da-te. Smalto Zinc è altamente smacchiabile. La quantità ed il tipo di legante con cui è formulato rendono il prodotto ideale per quegli ambienti dove igiene e pulizia sono elementi prioritari. Smalto Zinc ha una bassissima presa di sporco ed ottima resistenza al lavaggio anche con l'impiego di soluzioni detergenti e disinfettati. Smalto Zinc ha una buona resistenza alle intemperie ed alle esposizioni all'esterno. Smalto Zinc è un prodotto a basso impatto ambientale: il V.O.C. è conforme alle norme europee.</i></p>
<p>Confezioni</p>	<p><i>L 2,5 - L 0,75</i></p>
<p>Colori</p>	<p><i>Tinte di cartella. Tinte RAL.</i></p>
<p>MODO DI IMPIEGO</p>	
<p>Applicazione</p>	<p><u>Supporti difficili (Pvc - zinco - alluminio - laminati):</u> <i>La preparazione del supporto è fondamentale. Smalto Zinc è formulato in modo da garantire la migliore adesione possibile, ciò nonostante è molto importante: Pulire adeguatamente il supporto rimuovendo tutte le parti friabili; Eliminare la presenza di sporco, unto e grasso lavando le superfici con un diluente tipo nitro o detergente adeguato; Nei casi particolarmente difficili può essere consigliata una leggera spazzolatura meccanica o scartavetratura del substrato; Applicare due mani a finire di Smalto Zinc. Carteggiare tra la prima e seconda mano.</i></p> <p><u>Supporti ferrosi:</u> <i>Preparare il supporto con pulizia, rimozione di parti in fase di distacco ed eventuale eliminazione della ruggine. Procedere quindi all'applicazione di due passate di Smalto Zinc lasciando intercorrere fra la prima e la seconda mano almeno 24 ore. Si consiglia di carteggiare tra la prima e seconda mano.</i></p> <p><u>Supporti di legno:</u> <i>Raschiare e spazzolare eventuali parti friabili o residui di vecchie pitture non ben aderenti. Dopo stuccatura dove necessario, procedere all'applicazione di una mano di sottosmalto Sinplastex; lasciare essiccare per qualche ora, scartavetrare, spazzolare ed infine applicare due mani di Smalto Zinc lasciando intercorrere fra la prima e la seconda passata almeno 24 ore. Si consiglia di carteggiare tra la prima e seconda mano.</i></p> <p><u>Pareti nuovi:</u> <i>Si procede all'applicazione di una mano di Murisol (consolidante ancorante) diluito con acqua nel rapporto 1 a 5. Successivamente applicare due mani di Smalto Zinc a finire lasciando intercorrere fra la prima e la seconda mano almeno 24 ore. Si consiglia di carteggiare tra la prima e seconda mano.</i></p> <p><u>Pareti vecchie o già pitturate:</u> <i>Bisognerà procedere alla raschiatura e spazzolatura di vecchie pitture non aderenti al fondo; applicare quindi una mano di Murisol (consolidante ancorante) e dopo circa 24 ore applicare due mani di Smalto Zinc. Successivamente applicare due mani di Smalto Zinc a finire lasciando intercorrere fra la prima e la seconda mano almeno 24 ore. Si consiglia di carteggiare tra la prima e seconda mano.</i></p>

Questo bollettino è puramente informativo e non comporta alcuna responsabilità per la Marmoplast, anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **Smalto Zinc Satinato**

CODICE ARTICOLO
323

Smalto antiruggine acrilico all'acqua per interni ed esterni

Tempo di lavorabilità	-
Temperature di applicazione	Superiore ai 10° C, inferiore a 35° C ed umidità relativa dell'ambiente inferiore al 75%.
Diluenti - Diluzione	Acqua. 5% - 10% in volume.
Attrezzi consigliati	Pennello, rullo raso, airless (ugello 1.2 - 1.5 mm pressione 2,5 atm).
Pulizia attrezzi	Con acqua, subito dopo l'uso.
Film finale	Satinato
Essiccamento a 20°	Fuori polvere 1 ora, al tatto 2 ore, in profondità 12 ore, sovraverniciabile dopo 24 ore.
Stoccaggio	Conservare in recipienti originali ben chiusi lontano da fonti di calore, T > 5° C. Da utilizzare preferibilmente entro 12 mesi dalla data di produzione.
Precauzioni	Indossare guanti di gomma. Per applicazione a spruzzo indossare occhiali protettivi e maschera antisolvente. Arieggiare gli ambienti.
CARATTERISTICHE	
Resa teorica	Circa 12 mq/lt (1 mano per circa 35 micron).
Classe di rischio	Nessuna.
Peso specifico	1,10 Kg/L
pH	9
Viscosità	Brookfield cps 5000 ± 20% Vel. 20 gir. 5
COV	57 g/l
PVC	11%
% Solidi in volume	22%
Certificazione	n.d.
Lavabilità	-
Brillantezza	10 gloss
Adesione	Ottima - Metodo ISO 2409.
Note	n.d.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica **Smalto Zinc Satinato**

CODICE ARTICOLO
323

Smalto antiruggine acrilico all'acqua per interni ed esterni

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

Smalto antiruggine satinato (Tipo Smalto Zinc Satinato del Colorificio Marmoplast S.r.l.)

Caratteristiche generali

Smalto formulato con speciali dispersioni di resine acriliche in acqua, biossido di titanio e pigmenti altamente selezionati, biocidi ed additivi vari. La sua pellicola, di aspetto satinato, si distingue per l'assenza di appiccicosità, durezza superficiale, resistenza ai lavaggi, all'ingiallimento. Rapida essiccazione. Non infiammabile. Ottima adesione su qualsiasi tipo di supporto. Buona protezione anticorrosiva. Ottima resistenza ai raggi U.V.. Buona pennellabilità e coprenza.

Contenuto solidi in volume

22%

Peso specifico

1,10 Kg/L

Aspetto della pellicola

Satinato

Essiccamento a 20°C

Fuori polvere 1 ora, al tatto 2 ore, in profondità 12 ore, sovraverniciabile dopo 24 ore.