



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.  
Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822  
www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica

Epoxan

**CODICE ARTICOLO**  
360

Primer monocomponente per supporti difficili

INDICAZIONI GENERALI

Descrizione	Primer a base di copolimero sintetico di particolare composizione diluito in miscela di solventi aromatici e additivi che assicurano l'aggancio chimico-fisico delle vernici sintetiche su vari tipi di supporto. Essicca a temperatura ambiente e forma un film termoplastico, non reattivo a caldo, non ossidante, non attaccabile a temperatura ambiente da alcali, acidi minerali, alcoli, grassi, olii e idrocarburi alifatici; inoltre ha un basso assorbimento d'acqua, eccellente tenacità e buona flessibilità.
Campi d'impiego	Preparazione del fondo ancorante su supporti vari, quali: acciaio zincato, ceramica, vetro, ottone, acciaio cromato, metalli anodizzati.
Confezioni	L 4 - L 0,75
Colori	Trasparente

MODO DI IMPIEGO

Applicazione	Operazione preliminare: i fondi devono essere puliti, asciutti, privi di parti friabili, vecchi strati di vernice non ben ancorati, macchie d'unto o grasso. Diluire il prodotto e applicare una passata con attrezzo desiderato. Attendere l'essiccazione del prodotto, circa un'ora, prima di sovraverniciare il supporto.
Tempo di lavorabilità	N.D.
Temperature di applicazione	Superiore ai 10° C, inferiore a 35° C ed umidità relativa inferiore al 75%.
Diluenti - Diluzione	Diluyente nitro. Massimo al 30% in volume.
Attrezzi consigliati	Pennello, rullo sintetico, apparecchiatura airless.
Pulizia attrezzi	Con diluyente nitro, subito dopo l'uso.
Film finale	Trasparente, incolore, semilucido.
Essiccamento a 20°	Fuori polvere: 30 minuti; Sovraverniciabile: 1 ora; Essiccato in profondità: 4 ore;
Stoccaggio	Conservare in recipienti originali ben chiusi lontano da fonti di calore, T > 5° C. Da utilizzare preferibilmente entro 12 mesi dalla data di produzione.
Precauzioni	Indossare guanti di gomma. Per applicazione a spruzzo indossare occhiali protettivi e maschera antisolvente. Arieggiare gli ambienti.



70026 Modugno (Bari) Italy - Via Agrigento, 37/39 Z.I.  
 Tel. (+39) 080 5358845 - Fax (+39) 080 5358822  
 www.marmoplast.it - info@marmoplast.it

Scheda Tecnica

Epoxan

**CODICE ARTICOLO**  
360

Primer monocomponente per supporti difficili

CARATTERISTICHE

Resa teorica	8 - 10 mq/lt, 1 mano, su acciaio o alluminio.
Classe di rischio	Infiammabile. Nocivo per ingestione e inalazione. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare guanti di gomma.
Peso specifico	1,00 Kg/L
pH	-
Viscosità	Brookfield cps 400 ± 20% Vel. 50 gir.2
COV	430 g/l
PVC	-
% Solidi in volume	-
Certificazione	n.d.
Lavabilità	n.d.
Brillantezza	-
Adesione	n.d.
Note	n.d.

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

Fondo ancorante su vari supporti difficili (Tipo Epoxan del Colorificio Marmoplast S.r.l.)

Caratteristiche generali

Primer a base di copolimero sintetico di particolare composizione diluito in miscela di solventi aromatici e additivi che assicurano l'aggancio chimico-fisico delle vernici sintetiche su vari tipi di supporto. Essicca a temperatura ambiente e forma un film termoplastico, non reattivo a caldo, non ossidante, non attaccabile a temperatura ambiente da alcali, acidi minerali, alcoli, grassi, olii e idrocarburi alifatici; inoltre ha un basso assorbimento d'acqua, eccellente tenacità e buona flessibilità.

Contenuto solidi in volume

-

Peso specifico

1,00 Kg/L

Aspetto della pellicola

Trasparente, incolore, semilucido.

Essiccamento a 20°C

1 ora fuori tatto; 4 ore in profondità.